

ORLESOL 110/170
Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Kod zastosowania	Nazwa zastosowania	Określenie celu	Status Klasyfikacji i Oznakowania	Tonaż EU t/r. (Dane historyczne)	PETRORISK informacje o cyklu życia produktu
M-1	01 - Produkcja substancji (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))	Produkcyjny	Sklasyfikowana, nie CMR (rakotwórcza, mutagenna i reprotoksyczna)	1 463 007	<u>Produkcja substancji: Przemysłowa (SU8, SU9)</u>
IW-6	01b - Wykorzystywanie substancji jako półproduktu (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))	Przemysłowy	Sklasyfikowana, nie CMR (rakotwórcza, mutagenna i reprotoksyczna)	1 463 007	<u>Wykorzystanie jako Półprodukt: Przemysłowe (SU8, SU9)</u>
IW-11	01a - Dystrybucja substancji (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))	Przemysłowy	Sklasyfikowana, nie CMR (rakotwórcza, mutagenna i reprotoksyczna)	1 463 007	<u>Dystrybucja: Przemysłowa (SU3)</u>



SCENARIUSZ NARAŻENIA

ORLESOL 110/170

Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Produkcja substancji (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))

Część 1	
Tytuł	
01 - Produkcja substancji (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) Zastosowania	
Kategorie Procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15
Kategorie Uwalniania do Środowiska	
Szczególna Kategoria Uwalniania do Środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Produkcja substancji. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).	
Metoda Oceny	
Zob. Część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.1 Kontrola narażenia	
Charakterystyka produktu	
Fizyczna postać produktu	Ciecz
Prężność pary	Ciecz, prężność pary > 10 kPa przy STP OC5.
Stężenie substancji w produkcji	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcji do 100% (chyba że podano inaczej) G13.
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Obejmuje codzienne narażenia trwające do 8 godzin (jeżeli nie określono inaczej) G2.
Inne Warunki operacyjne wpływające na narażenie	Operacja jest przeprowadzana w podwyższonej temperaturze (> 20°C wyższej od temperatury otoczenia) OC7. Zakłada się, że wdrożono dobry podstawowy standard higieny pracy G1.
Scenariusze Składowe	
Szczególne Środki Zarządzania Ryzykiem i Warunki Operacyjne	
Środki Ogólne (działanie drażniące na skórę) G19.	Unikać bezpośredniego kontaktu produktu ze skórą. Zidentyfikuj potencjalne obszary pośredniego kontaktu ze skórą. Jeśli kontakt substancji z dłońmi jest prawdopodobny, należy nosić rękawice (przetestowane zgodnie z EN374). Zanieczyszczenia / wycieki należy sprzątać, gdy tylko się pojawiają. Zanieczyszczoną skórę należy natychmiast umyć. Należy zapewnić podstawowe szkolenie dla pracowników, aby zapobiec/zminimalizować narażenie oraz zgłaszać wszelkie efekty, które pojawią się na skórze. E3
Narażenia ogólne (układy zamknięte) CS15.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Narażenia ogólne (układy zamknięte) CS15 + CS56 przy pobieraniu próbek.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.

ORLESOL 110/170
Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Narażenia ogólne (układy otwarte) CS16.	Zapewnienie wentylacji wyciągowej w punktach, w których dochodzi do emisji. E54.
Mieszanie (układy zamknięte) CS29.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Pobieranie próbek w trakcie procesu CS2	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Czynności laboratoryjne CS36	Obsługa w szafie wyciągowej lub w warunkach wentylacji wyciągowej. E83.
Przemieszczanie masowe luzem CS14	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Przemieszczanie beczek/partii CS8	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Konserwacja sprzętu CS5	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Przechowywanie CS67.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.

Część 3 Szacowanie Narażenia**3.1. Zdrowie**

O ile nie podano inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA. G21.

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze Scenariuszem Narażenia**4.1. Zdrowie**

Szacuje się, że przewidywane narażenie nie przekroczy DN(M)EL (pochodny poziom niepowodujący zmian), jeżeli wdrożone zostaną Środki Zarządzania Ryzykiem/Warunki Operacyjne wymienione w Części 2. G22. Jeżeli przyjęto inne Środki Zarządzania Ryzykiem/Warunki Operacyjne, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na co najmniej równoważnym poziomie. G23. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. G32. Dostępne dane nt. zagrożeń nie wskazują na potrzebę ustalenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) w odniesieniu do innych skutków zdrowotnych. G36. Środki Zarządzania Ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka. G37.

Produkcja substancji - Środowisko

Część 1	
Tytuł	
01 - Produkcja substancji	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) Zastosowania	
Kategorie Procesów	
Kategorie Uwalniania do Środowiska	1
Szczególna Kategoria Uwalniania do Środowiska	ESVOC SpERC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Produkcja substancji. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).	

ORLESOL 110/170

Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Metoda Oceny	
Zob. Część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB (substancje o nieznanym lub zmiennym składzie, złożone produkty reakcji lub materiały biologiczne). [PrC3] Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa. [PrC4a]	
Wykorzystane ilości	
Część tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,3E+05
Część tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	2,3E+05
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	7,7E+05
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie. [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	300
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie ryzykiem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	5,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	3,0E-04
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	0,0001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródło) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu. [TCS1]	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej. [TCR1b]	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków w zakładzie. [TCR14]	
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, jest wymagane dodatkowe oczyszczenie ścieków w zakładzie.	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	9,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	97,2
W przypadku zrzutów do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	37,8

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych. [OMS2] Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się. [OMS3]	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków. [STP1]	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	95,5
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (RMM) (oczyszczalnia ścieków domowych) (%)	97,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	7,7E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych (m^3/d)	1,0E+04
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Podczas produkcji nie są generowane żadne odpady substancji. [ETW4]	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Podczas produkcji nie są generowane żadne odpady substancji. [ERW2]	
Część 3 Szacowanie Narażenia	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) (Metoda Blokowa dla Węglowodorów). [EE2]	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze Scenariuszem Narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu. [DSU1] Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach. [DSU2] Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach. [DSU3] Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html). [DSU4]	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	2,7E-01
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	9,1E-01

Wykorzystywanie substancji jako półprodukt (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))

Część 1
Tytuł
01b - Wykorzystywanie substancji jako półproduktu (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))
Deskryptor zastosowania



SCENARIUSZ NARAŻENIA

ORLESOL 110/170

Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Sektor(y) Zastosowania	8, 9
Kategorie Procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15
Kategorie Uwalniania do Środowiska	
Szczególna Kategoria Uwalniania do Środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie substancji jako półprodukt. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).	
Metoda Oceny	
Zob. Część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.1 Kontrola narażenia	
Charakterystyka produktu	
Fizyczna postać produktu	Ciecz
Prężność pary	Ciecz, prężność pary > 10 kPa przy STP OC5.
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) G13.
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Obejmuje codzienne narażenia trwające do 8 godzin (jeżeli nie określono inaczej) G2.
Inne Warunki operacyjne wpływające na narażenie	Operacja jest przeprowadzana w podwyższonej temperaturze (> 20°C wyższej od temperatury otoczenia) OC7. Zakłada się, że wdrożono dobry podstawowy standard higieny pracy G1.
Scenariusze Składowe	
Szczególne Środki Zarządzania Ryzykiem i Warunki Operacyjne	
Środki Ogólne (działanie drażniące na skórę) G19.	Unikać bezpośredniego kontaktu produktu ze skórą. Zidentyfikuj potencjalne obszary pośredniego kontaktu ze skórą. Jeśli kontakt substancji z dłońmi jest prawdopodobny, należy nosić rękawice (przetestowane zgodnie z EN374). Zanieczyszczenia / wycieki należy sprzątać, gdy tylko się pojawiają. Zanieczyszczoną skórę należy natychmiast umyć. Należy zapewnić podstawowe szkolenie dla pracowników, aby zapobiec/zminimalizować narażenie oraz zgłaszać wszelkie efekty, które pojawią się na skórze. E3
Narażenia ogólne (układy zamknięte) CS15.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Narażenia ogólne (układy zamknięte) CS15 + CS56 przy pobieraniu próbek.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Narażenia ogólne (układy otwarte) CS16.	Zapewnienie wentylacji wyciągowej w punktach, w których dochodzi do emisji. E54.
Mieszanie (układy zamknięte) CS29.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Pobieranie próbek w trakcie procesu CS2	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Czynności laboratoryjne CS36	Obsługa w szafie wyciągowej lub w warunkach wentylacji wyciągowej. E83.
Przemieszczanie masowe luzem CS14	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.



SCENARIUSZ NARAŻENIA

ORLESOL 110/170 Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Przemieszczanie beczek/partii CS8	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Konserwacja sprzętu CS5	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Przechowywanie CS67.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.

Część 3 Szacowanie Narażenia

3.1. Zdrowie

O ile nie podano inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA. G21.

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze Scenariuszem Narażenia

4.1. Zdrowie

Szacuje się, że przewidywane narażenie nie przekroczy DN(M)EL (pochodny poziom niepowodujący zmian), jeżeli wdrożone zostaną Środki Zarządzania Ryzykiem/Warunki Operacyjne wymienione w Części 2. G22. Jeżeli przyjęto inne Środki Zarządzania Ryzykiem/Warunki Operacyjne, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na co najmniej równoważnym poziomie. G23. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. G32. Dostępne dane nt. zagrożeń nie wskazują na potrzebę ustalenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) w odniesieniu do innych skutków zdrowotnych. G36. Środki Zarządzania Ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka. G37.

Wykorzystywanie substancji jako półprodukt - Środowisko

Część 1	
Tytuł	
01b - Wykorzystywanie substancji jako półprodukt	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) Zastosowania	
Kategorie Procesów	
Kategorie Uwalniania do Środowiska	6a
Szczególna Kategoria Uwalniania do Środowiska	ESVOC SpERC 6.1a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie substancji jako półprodukt. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).	
Metoda Oceny	
Zob. Część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB (substancje o nieznanym lub zmiennym składzie, złożone produkty reakcji lub materiały biologiczne). [PrC3] Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa. [PrC4a]	

Wykorzystane ilości	
Część tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,3E+05
Część tonażu regionalnego zużytego miejscowo	6,5E-02
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,5E+04
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	5,0E+04
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie. [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	300
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie ryzykiem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	1,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	3,0E-04
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	0,001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródło) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu. [TCS1]	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej. [TCR1b]	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków w zakładzie. [TCR14]	
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, nie jest wymagane oczyszczenie ścieków w zakładzie [TCR9]	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	8,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	91,5
W przypadku zrzutów do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych. [OMS2] Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się. [OMS3]	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków. [STP1]	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	95,5
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (RMM) (oczyszczalnia ścieków domowych) (%)	95,5

SCENARIUSZ NARAŻENIA



ORLESOL 110/170 Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	9,5E+04
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Substancja ta zostaje zużyta przy jej zastosowaniu i nie powstają żadne odpady. [ETW5]	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Substancja ta zostaje zużyta przy jej zastosowaniu i nie powstają żadne odpady. [ERW3]	
Część 3 Szacowanie Narażenia	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) (Metoda Blokowa dla Węglowodorów). [EE2]	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze Scenariuszem Narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu. [DSU1] Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach. [DSU2] Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach. [DSU3] Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html). [DSU4]	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	3,5E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	5,2E-01

Dystrybucja substancji (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0.1% benzenu))

Część 1	
Tytuł	
01a - Dystrybucja substancji (nie sklasyfikowana jako H340, H350 lub H361; (zawierająca mniej niż 0,1% benzenu))	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) Zastosowania	
Kategorie Procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15
Kategorie Uwalniania do Środowiska	
Szczególna Kategoria Uwalniania do Środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Załadunek masowy luzem (również na statki morskie/barkie, do wagonów/na samochody i do pojemników na półprodukty luzem) oraz przepakowywanie substancji (również do beczek i niewielkich opakowań), w tym podczas próbkowania, przechowywania, rozładunku i towarzyszących czynności laboratoryjnych. Z wykluczeniem emisji podczas transportu.	
Metoda Oceny	

Zob. Część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.1 Kontrola narażenia

Charakterystyka produktu

Fizyczna postać produktu	Ciecz
Prężność pary	Ciecz, prężność pary > 10 kPa przy STP OC5.
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) G13.
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Obejmuje codzienne narażenia trwające do 8 godzin (jeżeli nie określono inaczej) G2.
Inne Warunki operacyjne wpływające na narażenie	Zakłada się wykorzystywanie w temperaturze nieprzekraczającej 20°C ponad temperaturę otoczenia, chyba że określono inaczej. G15. Zakłada się, że wdrożono dobry podstawowy standard higieny pracy G1.

Scenariusze Składowe

Scenariusze Składowe	Szczególne Środki Zarządzania Ryzykiem i Warunki Operacyjne
Środki Ogólne (działanie drażniące na skórę) G19.	Unikać bezpośredniego kontaktu produktu ze skórą. Zidentyfikuj potencjalne obszary pośredniego kontaktu ze skórą. Jeśli kontakt substancji z dłońmi jest prawdopodobny, należy nosić rękawice (przetestowane zgodnie z EN374). Zanieczyszczenia / wycieki należy sprzątać, gdy tylko się pojawiają. Zanieczyszczoną skórę należy natychmiast umyć. Należy zapewniać podstawowe szkolenie dla pracowników, aby zapobiec/zminimalizować narażenie oraz zgłaszać wszelkie efekty, które pojawią się na skórze. E3
Narażenia ogólne (układy zamknięte) CS15.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Narażenia ogólne (układy zamknięte) CS15 + CS56 przy pobieraniu próbek.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Narażenia ogólne (układy otwarte) CS16.	Zapewnienie wentylacji wyciągowej w punktach, w których dochodzi do emisji. E54.
Pobieranie próbek w trakcie procesu CS2	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Czynności laboratoryjne CS36.	Obsługa w szafie wyciągowej lub w warunkach wentylacji wyciągowej. E83.
CS501 Załadunek i rozładunek masowy luzem w systemie zamkniętym.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Napełnianie beczek i niewielkich opakowań CS6	Napełnianie pojemników/puszek w dedykowanych punktach napełniania, wyposażonych w lokalną wentylację wyciągową. E51.
Czyszczenie i konserwacja sprzętu CS39	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.
Przechowywanie CS67.	Nie określono innych szczególnych środków. EI20.

Część 3 Szacowanie Narażenia

3.1. Zdrowie

O ile nie podano inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA. G21.

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze Scenariuszem Narażenia

4.1. Zdrowie

SCENARIUSZ NARAŻENIA



ORLESOL 110/170

Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Szacuje się, że przewidywane narażenie nie przekroczy DN(M)EL (pochodny poziom niepowodujący zmian), jeżeli wdrożone zostaną Środki Zarządzania Ryzykiem/Warunki Operacyjne wymienione w Części 2. G22. Jeżeli przyjęto inne Środki Zarządzania Ryzykiem/Warunki Operacyjne, użytkownicy powinni zapewnić zarządzanie ryzykiem na co najmniej równoważnym poziomie. G23. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. G32. Dostępne dane nt. zagrożeń nie wskazują na potrzebę ustalenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) w odniesieniu do innych skutków zdrowotnych. G36. Środki Zarządzania Ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka. G37.

Dystrybucja substancji - Środowisko

Część 1	
Tytuł	
01a - Dystrybucja substancji	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) Zastosowania	
Kategorie Procesów	
Kategorie Uwalniania do Środowiska	4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7
Szczególna Kategoria Uwalniania do Środowiska	ESVOC SpERC 1.1b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Załadunek masowy luzem (również na statki morskie/barki, do wagonów/na samochody i do pojemników na półprodukty luzem) oraz przepakowywanie substancji (również do beczek i niewielkich opakowań), w tym podczas próbkowania, przechowywania, rozładunku i towarzyszących czynności laboratoryjnych. Z wykluczeniem emisji podczas transportu.	
Metoda Oceny	
Zob. Część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB (substancje o nieznanym lub zmiennym składzie, złożone produkty reakcji lub materiały biologiczne). [PrC3] Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa. [PrC4a]	
Wykorzystane ilości	
Część tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,3E+05
Część tonażu regionalnego zużytego miejscowo	2,0E-03
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	4,6E+02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	2,3E+04
Częstotliwość i czas użytkowania	

Ciągłe uwalnianie. [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie ryzykiem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	1,0E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	1,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania ryzykiem (RMM))	0,00001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródło) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu. [TCS1]	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej. [TCR1b]	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6]	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	9,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	0,0
W przypadku zrzutów do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych. [OMS2] Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się. [OMS3]	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków. [STP1]	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	95,5
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (RMM) (oczyszczalnia ścieków domowych) (%)	95,5
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,9E+06
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych (m ³ /d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi oraz/lub krajowymi przepisami. [ETW3]	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi oraz/lub krajowymi. [ERW1]	
Część 3 Szacowanie Narażenia	
3.2. Środowisko	

ORLESOL 110/170
Naphta (petroleum), hydrodesulfurized heavy

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) (Metoda Blokowa dla Węglowodorów). [EE2]

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze Scenariuszem Narażenia**4.2. Środowisko**

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu. [DSU1] Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach. [DSU2] Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach. [DSU3] Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>). [DSU4]

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair

1,3E-04

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater

8,0E-03

